straumann

RESTAURATIONS PROTHÉTIQUES
POUR IMPLANT NARROW NECK

Straumann® Narrow Neck

COMMITTED TO
SIMPLY DOING MORE
FOR DENTAL PROFESSIONALS

L'ITI (International Team for Implantology) est partenaire universitaire de l'Institut Straumann AG dans les secteurs de la recherche et de la formation.

SOMMAIRE

Introduction 2

Vue d'ensemble du système 3

Gamme de produits 4

Restaurations prothétiques pour implant Narrow Neck 6

- Confection d'une structure provisoire 6
- Prise d'empreinte 7
- Structure en titane NN – Traitement en laboratoire 8
- Mise en place du travail définitif 9
- NN Coiffe en or, à surcouler – Traitement 10

INTRODUCTION

Les exigences des patients en termes de fonctionnalité et d'esthétique des implants dentaires n'ont cessé d'augmenter ces dernières années. L'implant Standard Plus Ø 3,3 mm Narrow Neck a été développé dans le but d'apporter une réponse idéale à la restauration d'édentements unitaires mineurs au niveau des dents antérieures du maxillaire inférieur et supérieur.

L'implant monobloc Narrow Neck est doté d'un pilier octa intégré et d'un épaulement d'une largeur réduite de 3,5 mm, lequel constitue une base solide pour les structures prothétiques étroites. Composant du système Standard Plus, l'implant Narrow Neck est muni d'un col d'implant lisse de 1,8 mm pour répondre aux exigences esthétiques les plus élevées.

L'implant Standard Plus Ø 3,3 mm Narrow Neck

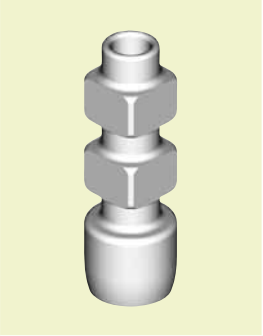
VUE D'ENSEMBLE DU SYSTÈME

Prothèse	
	Narrow Neck Ø 3,5 mm
Pièces de transfert	048.016 048.167 048.067 048.084V4 048.087 048.087-04 048.122V4 048.132 048.130
Restauration prothétique	vissé ou scellé
Planification des cas (V4 seulement)	048.935V4 048.936V4 048.937V4
Parties secondaires en titane/en or	2) CADCAM[1]
Restaurations provisoires/ Coiffes de protection	048.669 048.050
Coiffes tertiaires en titane	048.505 048.550 048.551
Parties secondaires/coiffes en céramique	CADCAM[1]
Coiffes en or	048.500 048.635
Parties auxiliaires/Vis	048.353* 049.177

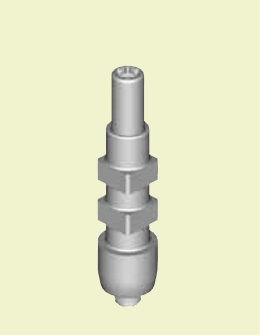
V4 = unité d'embollage de 4 unités *-04 = unité d'embollage de 4 unités*
**pour coiffes en céramique NN CADCAM uniquement*
1) Les parties secondaires Straumann® CARES® peuvent être commandées via le logiciel Straumann® CARES® Visual ou sur http://cares.straumann.com
2) Fabrication réalisée au centre de production Straumann® CADCAM.

GAMME DE PRODUITS

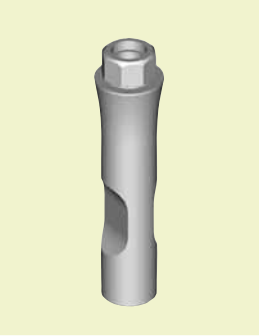
Transfert et réalisation du modèle



048.122V4



048.016



048.130

Coiffe d'empreinte NN en résine avec mécanisme «Snap-on»
Prise d'empreinte précise, facilité d'utilisation, gain de temps.

Configuration SCS
Sécurité du transfert vers l'implant.

Coiffe d'empreinte NN avec vis de positionnement intégrée en aluminium/titane
Sécurité du transfert vers l'implant (pour porte-empreinte individuel perforé).

Implant de manipulation NN Acier inoxydable
Stabilité, dimensions exactes.

Blocage en rotation
Sécurité de l'ancrage sur le modèle.

Prothèse

048.669

048.505

048.550/551

048.500

048.635

049.177

***Coiffe temporaire NN**

Titane, degré 4/ PEEK blanc

Design
Peut être modifié.

- Pour restaurations temporaires de dents unitaires vissées ou scellées et restaurations temporaires par bridges scellées

Pour des informations détaillées, consulter la brochure. «La restauration par couronnes et bridges avec le système prothétique Straumann® synOcta» réf. 153.255.

Hauteur 10 mm

***Coiffe NN**

Titane, degré 4

Design
Peut être modifié.

- Pour couronnes scellées.
- Pour l'application directe de matériaux de revêtement acrylique (ne convient pas pour un revêtement en céramique)

Hauteur 9 mm, avec manchon de 3 mm pour tissus mous

***Coiffe NN, Angulée à 15°/20°**

Titane, degré 4

Design
Peut être modifié.

- Pour couronnes scellées.
- Pour l'application directe de matériaux de revêtement acrylique (ne convient pas pour un revêtement en céramique).
- Design interne à 16 positions pour un positionnement optimal.

Hauteur 8,8 mm

***Armature pré-usinée NN**

Alliage céramo-métallique: ESTETICOR® COSMOR® H
Ne convient pas pour la technique de coulée directe.

Design
Peut être adapté.

- Pour couronnes vissées.
- Pour l'application directe de matériaux céramique.

Hauteur 9 mm

Coiffe en or NN, coulée

Alliage CERAMICOR®/ Résine calcinable
Non oxydant, hautement fusible, convient pour la technique de coulée directe avec alliage précieux.

Design
- Pour couronnes vissées et bridges scellés.

Pour des informations détaillées, consulter la brochure. «La restauration par couronnes et bridges avec le système prothétique Straumann® synOcta» réf. 153.255.

Hauteur 10 mm

Vis occlusale NN

Alliage de titane: Ti-6Al-7Nb anodisé

Design
- Assure une liaison stable.
- Couleur jaune pâle pour la distinguer nettement de la vis occlusale standard.

Couple de serrage
35 Ncm pour restauration finale, 15 à 35 Ncm pour restauration temporaire avec coiffe temporaire NN

Diamètre du filetage: 1,8 mm

NN = Narrow Neck
**Les composants ne sont pas adaptés pour recevoir une coulée de raccord.*

Nouvelles indications
L'implant Standard Plus ∅ 3,3 mm Narrow Neck peut maintenant être utilisé dans une plus large gamme d'indications:
- Remplacement de dent unitaire
- Bridge de plusieurs éléments (scellé uniquement)

Remarque
- Estheticor® et Ceramicor® sont des marques déposées de Cendres & Métaux SA (Biel-Bienne, Suisse).

Confection d'une structure provisoire

Bien que la coiffe de cicatrisation ou de protection puisse rester en place pendant toute la phase de cicatrisation, il s'avère dans la plupart des cas nécessaire de mettre en place une structure provisoire personnalisée afin d'obtenir un aménagement esthétique de la gencive. La restauration temporaire de dent unitaire ou par bridge peut être réalisée en cabinet dentaire à l'aide de la coiffe temporaire NN.

Coiffe temporaire NN avec vis occlusale
(048.669)

La structure provisoire est réalisée à l'aide des techniques traditionnelles telles que le revêtement direct (par ex. la technique de formage sous vide comme le montre l'illustration) ou le scellement temporaire de couronnes préfabriquées.

1. Coiffe temporaire NN personnalisée

La coiffe temporaire est personnalisée de manière individuelle sur un implant de manipulation NN, puis mise en place sur l'implant. Avant de procéder au revêtement, on obture le canal de la vis avec du coton ou de la cire pour faciliter le dévissage ultérieur de la vis occlusale.

Conseil: De nouvelles fraises à dents croisées ou meules sans chaleur sont particulièrement adaptées pour le traitement de la coiffe temporaire. Régler en conséquence la vitesse de fraisage (nombre de tours peu élevé et faible pression uniquement) pour éviter d'étaler le polymère. Pour obtenir une adhésion optimale du matériau de revêtement temporaire, nous recommandons d'incorporer des rétentions dans la résine ou de la sabler (en recouvrant l'octogone).

Une plaque thermoformée est utilisée pour le revêtement.

2. Revêtement direct avec film formé sous vide

3. Restauration temporaire terminée mise en place

Retirer l'acrylique en excès, ré-ouvrir le canal de la vis et terminer la restauration temporaire. Mettre ensuite en place la restauration nettoyée sur l'implant, recouvrir la tête de la vis avec du coton et obturer le canal de la vis avec du matériau composite.

Remarque: Nous préconisons un couple de serrage compris entre 15 et 35 Ncm. La coiffe temporaire NN ne doit pas rester en place plus de six mois et la restauration doit toujours être en sous-occlusion afin de réduire l'action des forces latérales. Utiliser du ciment temporaire pour les restaurations temporaires scellées.

STRUCTURE EN TITANE NN

Traitement au laboratoire

Après réception de l'empreinte provenant du chirurgien-dentiste, l'implant de manipulation NN est placé dans la coiffe d'empreinte intégrée dans l'empreinte au laboratoire dentaire et fixé à l'aide d'un tournevis SCS. En cas d'utilisation de la coiffe d'empreinte avec mécanisme «Snap on», il suffit de la placer sur l'implant de manipulation jusqu'à enclenchement du mécanisme (être attentif au déclic).

Implant de manipulation NN dans l'empreinte

Le modèle de travail est réalisé en plâtre dur spécial de Type 4.

Le modèle est coulé en plâtre dur spécial

On choisit alors la structure adéquate. Pour ce faire, les coiffes de planification NN en résine peuvent être utilisées pour des essayages sur le modèle ou intra-oral afin de faciliter la sélection des composants prothétiques. Les parties accessoires de planification NN sont disponibles dans le kit de planification «prothétique», réf. 048.901/048.904.

Dans le cas présent, c'est la structure en titane NN pour restaurations scellées qui est utilisée.

Structure en titane NN sur le modèle

La structure est modifiée en fonction de la place disponible et biseautée pour assurer le blocage en rotation. La couronne unitaire à sceller sur la structure est fabriquée de la manière habituelle.

Implant de manipulation NN
(048.130)

NN PLAN Partie tertiaire
(048.935V4)

NN PLAN Partie tertiaire angulée, 15°
(048.936V4)

NN PLAN Partie tertiaire angulée, 20°
(048.937V4)

La structure en titane préparée

Mise en place du travail définitif

La structure en titane NN modifiée est placée sur l'implant. La vis occlusale NN est serrée à l'aide d'un tournevis SCS, de la clé à cliquet (046.119) et du dispositif dynamométrique (046.049). Nous préconisons une valeur de 35 Ncm comme couple de serrage pour la vis.

L'accès à la vis devra préalablement être protégé. La couronne est ensuite scellée définitivement sur la structure.

La structure modifiée vissée en bouche

La couronne définitive in situ

Photos mises à disposition par:
Robert Vogel, DDS, USA

Vis occlusale NN
(049.177)

Consulter aussi le DVD «Straumann® Dental Implant System – Prothétique», réf. 150.538, «Restaurations de dents uniques scellées avec structure en titane angulée NN».

NN COIFFE EN OR, À SURCOULER – TRAITEMENT

La coiffe en or NN est composée d'un alliage non-oxydant à point de fusion élevé (Ceramicor: Au 60%, Pt 19%, Pd 20%, Ir 1% ; intervalle de fusion de 1400° à 1490 °C. Une partie auxiliaire pour modelage en plastique calcinable est déjà placée sur cette coiffe. Si nécessaire, il est possible de raccourcir individuellement la partie auxiliaire pour modelage du côté occlusal.

1. Situation de départ pour réaliser une couronne à revêtement céramométallique pour la dent 32.
Pour une représentation optimale du contour de la gencive, nous recommandons la réalisation d'un masque gingival sur le modèle en plâtre.

2. Un wax-up et une clé en silicone sont réalisés sur le modèle. Ils permettent la vérification ultérieure des rapports d'espace lors du modelage de la couronne et aident à la configuration du montage à effectuer.

NN Coiffe en or, à surcouler
048.635

1

2

Conseil: Ne jamais effectuer de coulée sans partie auxiliaire de modelage, sinon l'alliage céramométallique ne coulerait pas du tout ou en couche trop fine sur le bord supérieur de la coiffe (site de la vis sur la coiffe) (risque de formation de fissures dans la céramique dues à différents coefficients d'expansion thermique). La partie auxiliaire de modelage permet en outre une arête nette et vive du canal de la vis.

3. On visse la coiffe en or sur l'implant de manipulation avec la vis occlusale.

4. L'armature est ensuite modelée selon les règles de la technique homothétique pour former une dent réduite. La coiffe en or préfabriquée étant composée d'un alliage non-oxydant, il faut veiller à ce que les zones qui doivent être recouvertes de céramique ultérieurement, soient également recouvertes d'une couche de cire d'une épaisseur de 0,7 mm minimum lors du modelage.

5. On utilise la clé en silicone réalisée à partir du wax-up pour contrôler la forme de l'armature.

3

4

5

6. Une fois le modelage terminé, l'armature est placée pour la coulée sur une tige de support positionnée sur un socle. L'emploi de mélanges de revêtements pour le procédé de chauffage ultrarapide (revêtement Speed) n'est pas recommandé. La coulée de raccord est réalisée avec des alliages de métaux précieux.

7. Ultrasons, jets d'eau, dérochages ou pinceaux en fibre de verre sont des procédés adéquats pour le démoulage. Ne jamais procéder au démoulage par sablage! En effet, le sablage détruit la configuration interne (octogonale) et le bord de la coiffe, entraînant une précision insuffisante.

8. L'armature est ensuite réalisée. Pour cela, l'alliage coulé ne doit pas être évidé à la fraise car la coiffe en or est composée d'un alliage non-oxydant et ne peut donc pas être recouverte de céramique (l'épaisseur de l'alliage coulé doit être de 0,5 mm minimum).

6

7

8

Remarque:
Pour des informations détaillées sur le mode d'emploi et de coulée en vue de la réalisation d'une couronne à revêtement céramométallique à l'aide d'une coiffe en or à surcouler, veuillez consulter la brochure Straumann: «La restauration par couronnes et bridges avec le système prothétique synOcta®», réf. 153.255.

9. On contrôle, avant le montage des poudres céramiques la dimension optimale de l'armature sur le modèle à l'aide de la clé en silicone.

10. Ne pas recouvrir le bord cervical sur environ 3 à 4/10ème afin d'éviter tout éclat ou fissure.

11. Après «glaçage», la couronne est prête à être mise en place. La couronne est vissée sur l'implant à l'aide d'une vis occlusale NN avec un **couple de serrage de 35 Ncm**.

9

10

11

NOTES

DIRECTIVES IMPORTANTES

À noter
Les praticiens doivent avoir acquis les connaissances et la formation nécessaires à la manipulation des implants dentaires Straumann®, des produits Straumann CADCAM, des produits de régénération Straumann ou des autres produits Straumann (« Produits Straumann »), afin d'utiliser les Produits Straumann en toute sécurité et de manière appropriée, conformément au mode d'emploi.

Le Produit Straumann doit être utilisé conformément au mode d'emploi fourni par le fabricant. Il appartient au praticien d'utiliser le dispositif conformément à ce mode d'emploi et de déterminer si le dispositif est adapté à la situation d'un patient donné.

Les Produits Straumann relèvent d'un concept global et ne doivent être utilisés qu'avec les composants et les instruments d'origine correspondants distribués par Institut Straumann AG, sa société mère ultime et toutes les sociétés affiliées de cette société mère (« Straumann »). L'utilisation de produits fabriqués par des tiers et dont la distribution n'est pas assurée par Straumann aura pour effet d'annuler toute garantie ou toute autre obligation, expresse ou implicite, de Straumann.

Disponibilité
Certains Produits Straumann énumérés dans le présent document ne sont pas disponibles dans tous les pays.

Mise en garde
En plus des avertissements contenus dans ce document, il est impératif de protéger nos produits contre les risques d'aspiration lors d'une utilisation intra-orale.

Validité
La parution de ce document annule et remplace toutes les versions antérieures.

Documentation
Vous pouvez vous procurer des documents détaillés sur les Produits Straumann auprès de votre représentant Straumann.

Copyright et marques commerciales
La reproduction ou la diffusion partielle ou intégrale des documents Straumann® n'est autorisée qu'avec l'accord écrit de Straumann. Straumann® et/ou les autres marques commerciales et logos de Straumann® mentionnés ici sont des marques commerciales ou marques déposées de Straumann Holding AG et/ou de ses sociétés affiliées.

Explication des pictogrammes figurant sur étiquettes et modes d'emploi

LOT	Numéro de lot
REF	Référence catalogue
STERILE R	Stérilisé par irradiation
...min.	Limite inférieure de températures
...max.	Limite supérieure de températures
...max. ...min.	Limites de températures
Rx only	Attention : la loi fédérale limite la vente de ce dispositif par un professionnel dentaire ou sur commande de ceux-ci.
	Ne pas réutiliser
NON STERILE	Non stérile
	Attention, consulter les documents joints
	A utiliser avant
	Tenir à l'abri du soleil
CE	Les produits Straumann portant la marque CE sont conformes aux exigences de la directive 93/42 EEC applicable au matériel médical
CE 0123	
	Voir le mode d'emploi

www.straumann.com

International Headquarters
Institut Straumann AG
Peter Merian-Weg 12
CH-4002 Basel, Switzerland
Phone +41 (0)61 965 11 11
Fax +41 (0)61 965 11 01

© Institut Straumann AG, 2011. Tous droits réservés.
Straumann® et/ou les autres marques commerciales et logos de Straumann® mentionnés ici sont des marques commerciales ou marques déposées de Straumann Holding AG et/ou de ses sociétés affiliées. Tous droits réservés.

Les produits Straumann sont marqués CE 10/11 153.305/fr BG21011